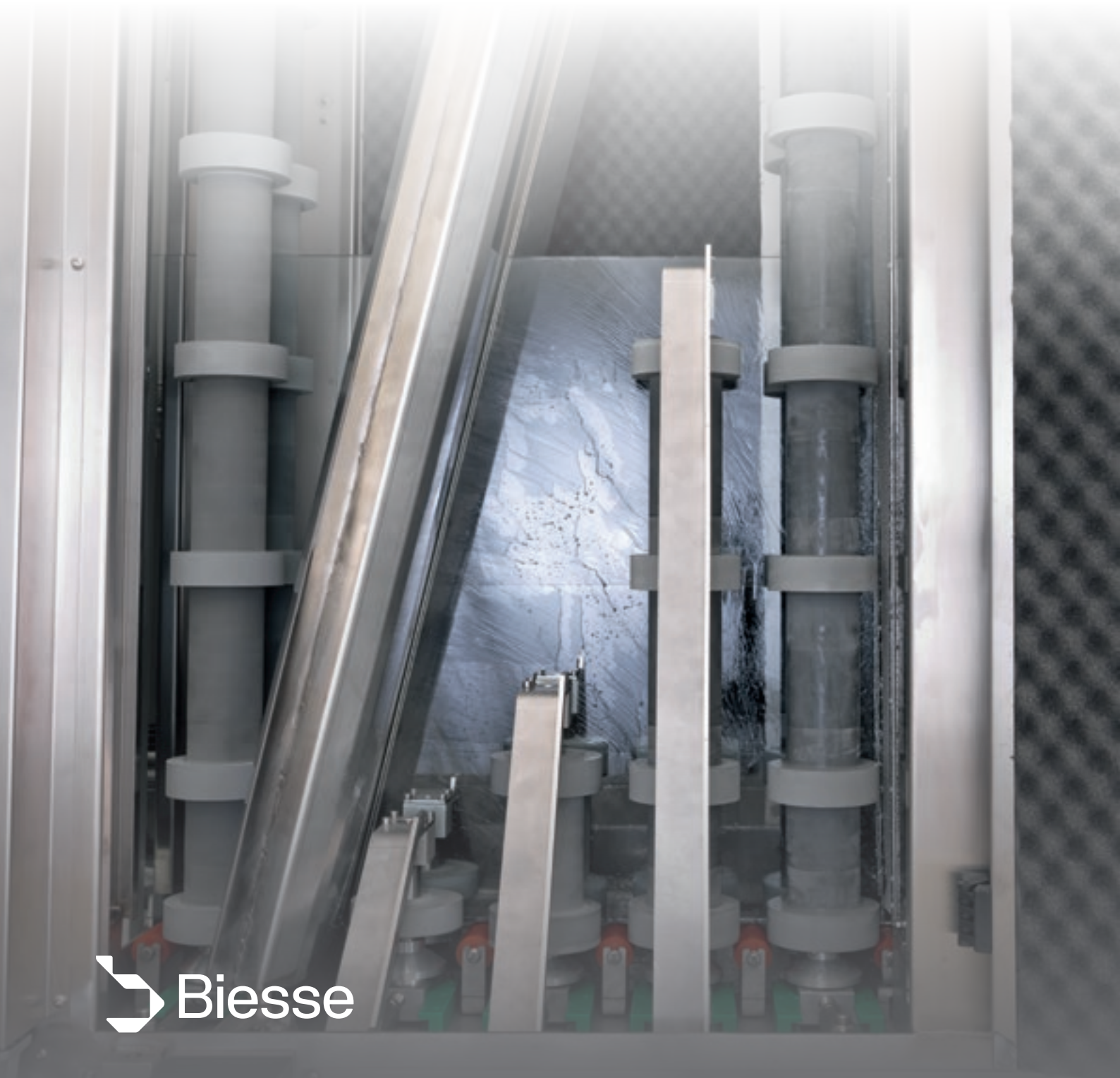


AQUA SERIES

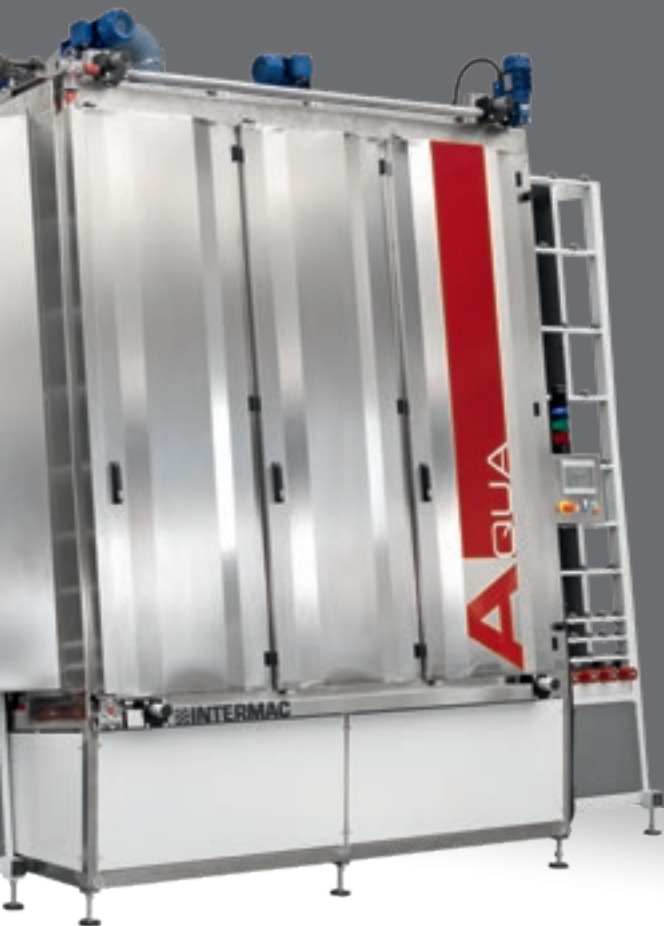
VERTIKALE WASCHMASCHINEN
FÜR FLACHGLAS



REINIGEN UND TROCKNEN IN EINER EINZIGEN LÖSUNG



Die **Aqua Serie** ist die Baureihe der Intermac Waschmaschinen, die sich vollständig in vertikale Arbeitszentren einbinden lassen und das Reinigen und Trocknen des bearbeiteten Glases nach höchsten Standards ermöglicht. Aqua sorgt für eine äußerst gründliche Reinigung von allen Unreinheiten, die sich im Zuge der Bearbeitung auf den Glasplatten angesammelt haben, und für eine perfekte Vorbereitung der Platten auf die nächste Bearbeitung oder auf den Austritt aus dem Bearbeitungszyklus.



AQUA SERIE

- **PERFEKT INTEGRIERBAR IN DEN LINIENVERBUND MIT VERTIKALEN ARBEITSZENTREN**
- **SPEZIFISCHE TECHNOLOGIE FÜR DIE AUTOMATISCHE STEUERUNG ALLER AM MARKT ERHÄLTlichen GLASARTEN**
- **LANGFRISTIG ZUVERLÄSSIG DURCH IHRE STRUKTUR AUS EDELSTAHL**
- **IDEAL FÜR UNENDLICHE ARBEITSZYKLEN**
- **HÖCHST EINFACHE VERWENDUNG.**

UNENDLICHE ARBEITSZYKLEN

Durch in der Länge verstellbaren Förderer am Ein- und Ausgang passt sich Aqua komplett den verschiedenen Produktionserfordernissen an, ob Standalone-Installation oder im Linienverbund. Maximale Flexibilität in der Breite bei Zuführung und Entladung des Glases dank 3 untereinander kombinierbarer Größenarten (1,0/1,5/2,0 m). Die Arbeitsrichtung lässt sich von rechts nach links und von links nach rechts konfigurieren.



Der komplett aus Edelstahl bestehende mittlere Reinigungs- und Trocknungsmodul garantiert Sicherheit und langfristige Beständigkeit.

Der Übertritt des Glases in die Waschmaschine ist im Bearbeitungszyklus des Glases sehr wichtig, um alle Unreinheiten der Glasplatte, die von den vorherigen Bearbeitungen stammen, zu entfernen und das Glas auf die nächsten Bearbeitungen vorzubereiten, wie: Härten, Siebdruck, Laminieren, Digitalprinting, Doppelverglasung, wo es erforderlich ist, dass das Glas absolut sauber zur Maschine gelangt. Die Aqua Serie von Intermac ermöglicht das Reinigen und Trocknen des Glases mit Verfahren, die den höchsten Standards entsprechen.

Aqua verwaltet Glasstärken bis zu 32 mm durch ein automatisches Regulierungssystem und kann mit den anderen Maschinen im Linienverbund vernetzt werden, wobei die Bearbeitungsgeschwindigkeit und das Öffnen der Maschine je nach Glasstärke automatisch gesteuert werden.



AQUAGARANTIERTEINEUNENDLICHE VERWENDUNGSMÖGLICHKEIT UND PASST SICH PERFEKT DEN GESCHWINDIGKEITEN DER BEARBEITUNGSLINIE AN

Hochwertige Bauteile

Die einteiligen Antriebsrollen für den Vorschub des Glases bestehen aus vulkanisiertem und glatt geschliffenem, schmutzabweisendem und antistatischem Gummi: sie sind ölabweisend, erzeugen keinen Schmutz und laden sich nicht elektrostatisch auf.

Der Antrieb der Rollen erfolgt durch Kegelpaare aus schmierungsfreiem Kunststoffmaterial.



Sensoren am Eingang

Ausstattungs möglichkeit der Maschine mit Sensoren am Eingang für die automatische Messung der Glasstärke.

LIEBE ZUM DETAIL

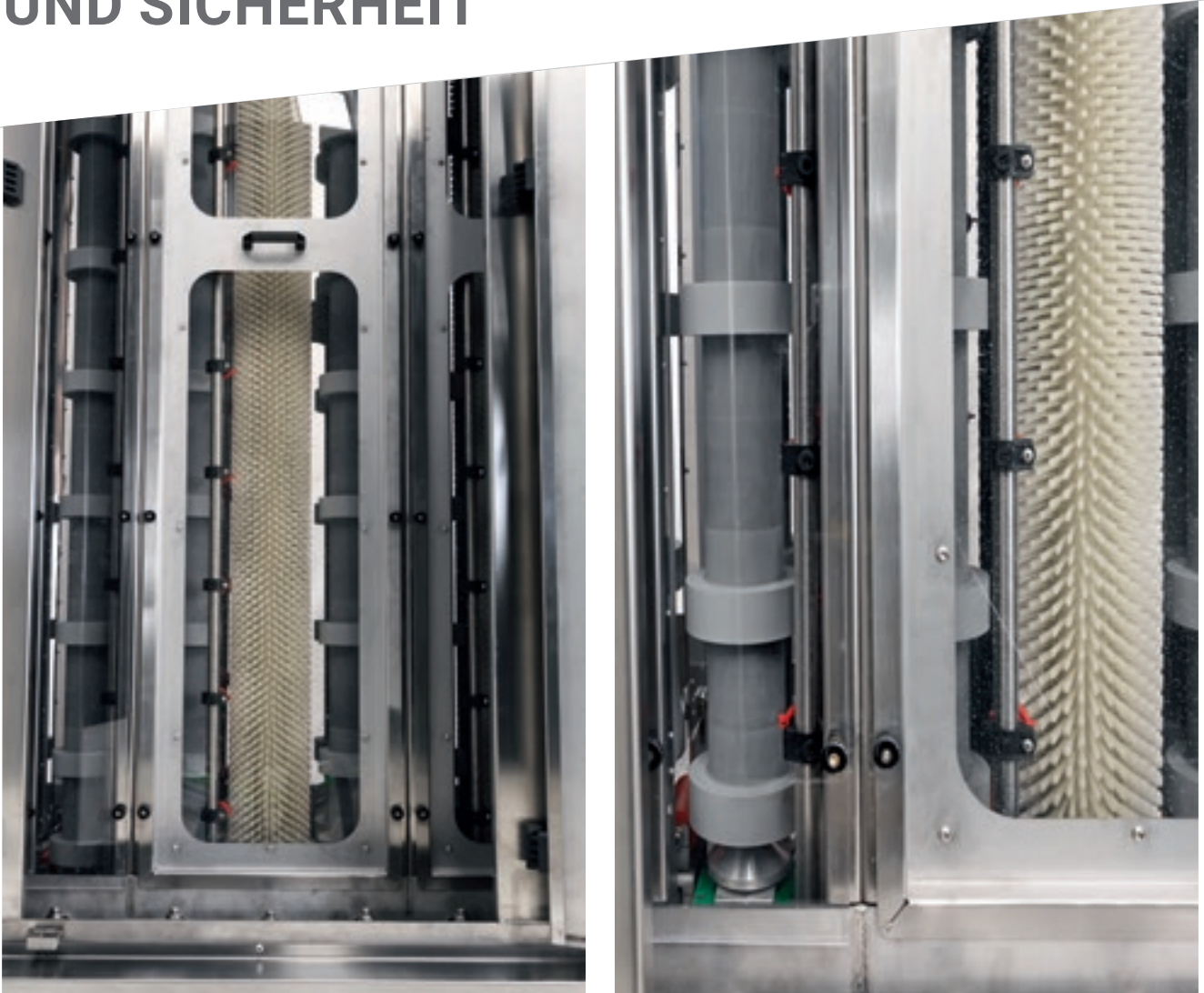


VORREINIGUNG DES GLASES

Die gesamte Aqua Serie verfügt über eine Vorreinigungsanlage für das Glas, ein wesentlicher Arbeitsgang, vor allem wenn die Waschmaschine in den Linienverbund eingegliedert ist.

Die Vorreinigung erfolgt durch Besprühen mit heißem Wasser ohne Verwendung von Bürsten: Durch diesen Arbeitsgang lassen sich ca. 80% der angesammelten Rückstände entfernen, ohne das Glas zu beschädigen.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT



Der gezielte Wasserstrahl beim Reinigen und Spülen erfolgt durch Stangen mit entsprechenden Düsen, die das gesamte Glas perfekt abdecken.

REINIGUNG

Die Reinigung erfolgt durch zwei oder drei Bürstenpaare.

Ausstattungs­möglichkeit der Maschine mit weichen vorderen Bürsten, besonders ideal zum Reinigen von empfindlichem Glas (Low-E). Jeder Reinigungsabschnitt hat eine eigene Wanne mit unabhängigen Pumpen.

SPÜLEN

Wenn Bearbeitungen nachfolgen, sollte die Maschine mit einer Entmineralisierungsanlage für das Wasser ausgestattet werden, damit das Glas tropfen- und streifenfrei trocknen kann.

HOCHWERTIGE ERGEBNISSE



TROCKNEN

Das Trocknen der Glasplatte erfolgt über zwei Gebläse.

- ▣ Edelstahlgebläse sorgen für absolut langfristige Beständigkeit
- ▣ Ausstattungsmöglichkeit der Maschine mit antistatischen Stäben, um den beim Trocknen erzeugten Strom abzulenken.
- ▣ Ventilatorleistung entsprechend der Arbeitsgeschwindigkeit über Inverter steuerbar.



**Leichte Zugänglichkeit
und Inspektionsmöglichkeit.**

Die Lampen am Ausgang sorgen für eine perfekte Inspektion und Kontrolle der Glasqualität am Ende der Bearbeitung.

EINFACHER ZUGANG UND WARTUNG



Aus Rollen und Bürsten bestehendes Antriebssystem im oberen Teil der Maschine für einen besseren Schutz vor Wasser und für eine einfache Inspektion und Wartung.



Sehr verschleißbeständiger **Antriebsriemen**, leichte Instandhaltung. Zusammensetzbar, kein Austausch erforderlich.



Auf Rädern montierte Wannen für eine einfachere Beförderung in der Reinigungsphase. Das in den Wannen enthaltene Wasser durchquert zwei verschiedene Filterstufen, bevor es wieder in der Maschine zirkuliert. In der Wanne des ersten Bürstenpaars befindet sich ein Heizwiderstand mit zugehörigem Thermostat für die Wassererwärmung. Die Möglichkeit das Wasser auch in den anderen Wannen zu erwärmen, erleichtert das Entfernen von Rückständen und das Trocknen der Glasplatten. (opt)

BENUTZER- FREUNDLICH



7"-TOUCHSCREEN- BEDIENTAFEL

- ▣ Kontrollmöglichkeit der Arbeitstemperatur über die Steuertafel
- ▣ Energy Saving Kit: Energieeinsparung durch Abschalten der Motoren der wichtigsten Arbeitsorgane wenn sich die Maschine im Standby-Modus befindet.
- ▣ Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit zwischen 2 und 7 Meter pro Minute.
- ▣ Millimetergenaue Einstellung der bearbeitbaren Glasstärke.

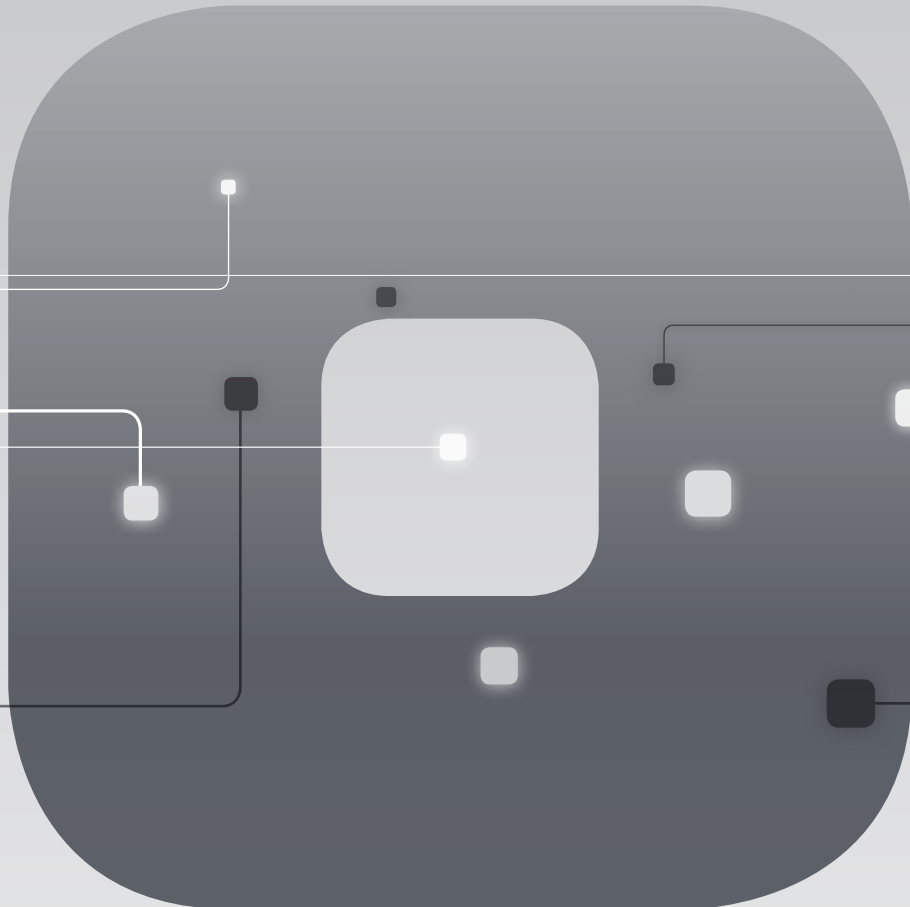
PERFEKT INTEGRIERBAR IN VERTIKALE VERTMAX ARBEITZENTREN VON INTERMAC.



Höhe des Arbeitstisches an die Größe des vertikalen Vertmax Arbeitszentrums (750/550 mm) anpassbar.

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN

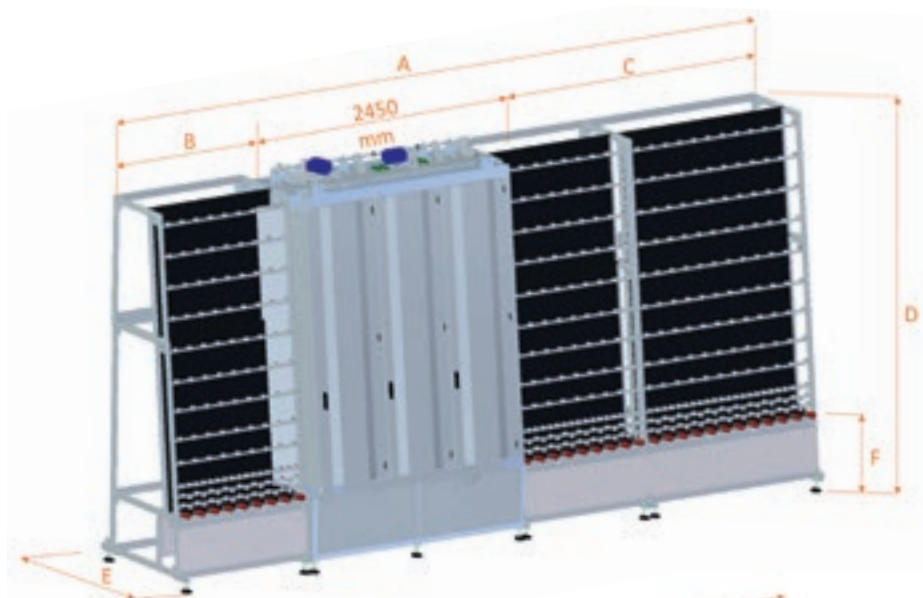


Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

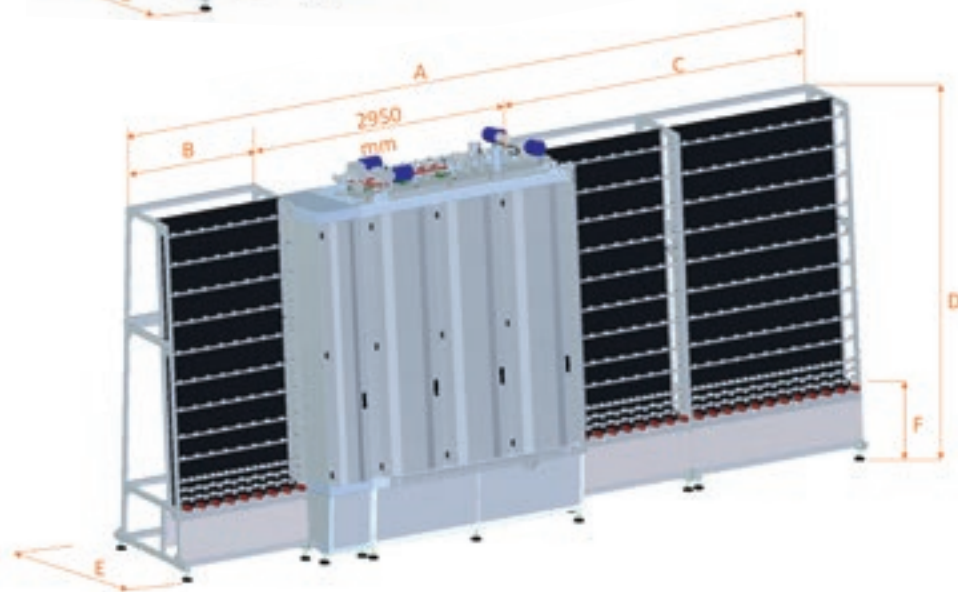
SERVICE PROAKTIVITÄT ANALYSE

TECHNISCHE DATEN

- ▣ Serie AQUA
4 Bürsten
2 Gebläse



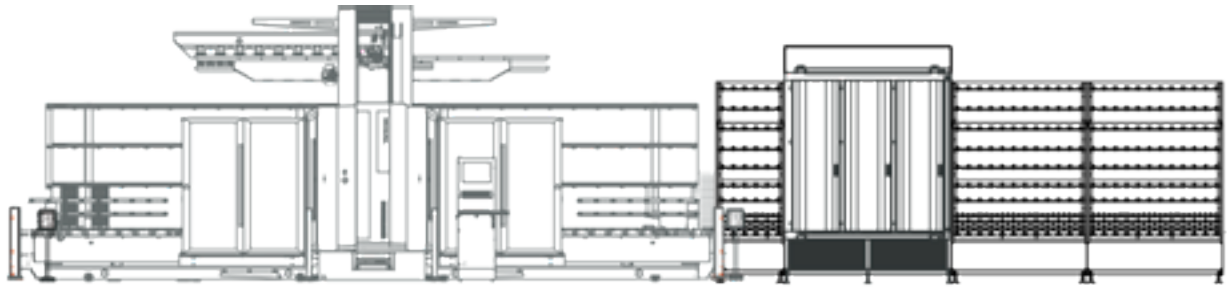
- ▣ Serie AQUA
6 Bürsten
2 Gebläse



ABMESSUNGEN

SERIE AQUA		A = B + C + Zentrales Modul		D	E	F
		B*	C*			
1.6	mm	1000	2500	2700	3000	640
2.2	mm	1000	3500	3450	3000	750
2.6	mm	1000	5000	3850	3000	750
2.8	mm	1000	5000	4000	3000	750
3.3	mm	1000	6000	4500	3000	750

* Variierbare Konfiguration auf Wunsch des Kunden



Vertikale Waschmaschinen Aqua mit vertikale Vertmax arbeitszentren.

AQUA		1.6 V-4.2	2.2 V-4.2	2.2 V-6.2	2.6 V-4.2	2.6 V-6.2	2.8 V-4.2	2.8 V-6.2	3.3 V-4.2	3.3 V-6.2
Maximale Höhe	mm	1.600	2.200	2.200	2.600	2.600	2.800	2.800	3.300	3.300
Mindestgröße	mm	400 x 200	400 x 200	400 x 200	400 x 200	400 x 200	400 x 200	400 x 200	400 x 200	400 x 200
Bearbeitbare Stärken	mm	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32	zwischen 3 und 32
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7
Höhe Arbeitstisch	mm	520/640	750	750	750	750	750	750	750	750
Bürsten		4	4	6	4	6	4	6	4	6
Gebälse		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Wasserwannen		4	4	5	4	5	4	5	4	5
Bürstendurchmesser	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Vorreinigung		•	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) bewerteter Schallleistungspegel A (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung in einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Scheibendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH ZYTRONIC

DER UNVERWECHSELBARE ABDRUCK DER MASTER CNC-MASCHINEN

Zytronic, Hersteller von taktilen Technologien und Touchscreen-Lösungen wählt die ausgeklügelte Technologie der Intermac Arbeitszentren, um ein Nutzererlebnis auf höchstem Niveau zu gewährleisten. Beim Tippen auf dem Touchscreen eines beliebigen elektronischen Geräts, um ein Zugticket zu kaufen, Geld an einem Bankomat abzuheben, ein Getränk zu kaufen oder am Spielautomat zu spielen, ist die Reaktionszeit der wichtigste Parameter, der die Zufriedenheit eines Benutzers bei der Interaktion mit einer elektronischen Vorrichtung bestimmt. Deshalb entwickelt Zytronic innovative und patentierte taktile Technologien, die das Unternehmen seit über 15 Jahren zum Marktführer im Bereich der Touchscreen-Lösungen macht. Da ein so breit gefächertes Markt bedient wird, muss das Unternehmen eine große Flexibilität bei der Herstel-

lung verschiedenster Bildschirmformate entwickeln, und Intermac hat sich im Laufe der Zeit als perfektes Unternehmen herausgestellt, das in der Lage ist eine Technologie zu liefern, die Qualität, Präzision und einwandfreie Feinbearbeitung garantiert. Zytronic und Intermac verbindet eine langjährige Zusammenarbeit, die auf gegenseitiger Wertschätzung und Vertrauen beruht. Zytronic besitzt bereits zwei Intermac Maschinen: eine Master 33 und die berühmte Compact Edge, die sich im Laufe der Zeit als die richtige Wahl erwiesen haben, denn sie gewährleisten Zuverlässigkeit und Qualität. Der Produktionsleiter Adrian Leyland erklärt: "Wir müssen unseren Kunden einzigartige Produkte anbieten können, die ein Nutzererlebnis auf höchstem Niveau bei der Interaktion mit der Touch-Technologie gewährleisten. Die Touchscreens werden auch immer

größer und ihre Formen komplexer, deshalb ist die Flexibilität, die die Master 23 für die Glasbearbeitung garantiert von grundlegender Bedeutung, damit wir das Ergebnis erzielen, das wir erreichen wollen". All diese Gründe waren ausschlaggebend, dass unsere Wahl wieder auf Intermac gefallen ist. Eine Entscheidung, die den Erfolg von Zytronic am Markt, der bereits durch eine lange Erfahrung im Bereich der Glasbearbeitung gefestigt war, noch weiter verstärkt hat. Der Vertriebs- und Marketingdirektor Ian Crosby fügt hinzu: "Unsere Kunden verlangen immer öfter rahmenlose Touchscreens, auch in diesem Fall hilft uns die Master 23 die richtige Lösung zu finden und die Konkurrenz zu übertreffen. Die Herausforderung ein Nutzererlebnis auf höchstem Niveau zu garantieren, haben wir dank der Intermac Technologie sicher gemeistert".



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



